

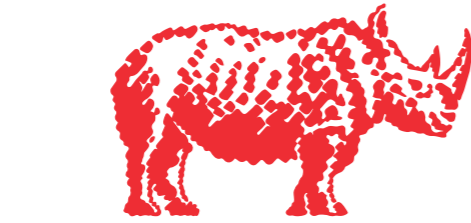
**Daugiau kaip 35 metus „Haustüren-Ring“
renkasi naujausią gamybos techniką, kruopštų
apdorojimą ir pažangius sprendimus.**

**Mes ne tik nuolat tobuliname gaminius, bet ir skiriame
didelį dėmesį aptarnavimo kokybei, kad visada galėtume
savo klientams pasiūlyti geriausią variantą.**

**Mums ypač svarbus asmeninis klientų aptarnavimas
ir konsultavimas – mūsų į bet kurią Europos vietą
atvykstantys darbuotojai ir biure dirbanti komanda
suteikia techninę ir ekspertinę pagalbą.**

**Pasirinkdami partneriu
„Haustüren-Ring“, užsitikrinate
unikalią kokybišką meistrystę.**

**Prieš daugiau kaip 35 metus buvo tik
idėja, o šiandien – saugi ir kokybe
išsiskiriančių lauko durų ruošinių
gamintojas.**



Haustüren-Ring
TVIRTAS IR SUTVIRTINTAS



Haustüren-Ring
TVIRTAS IR SUTVIRTINTAS

LAUKO DURŲ RUOŠINIŲ APDOROJIMO NURODYMAI

Prieš apdorojimą ruošinius reikia mirkyti vandenyje ir maždaug po 60 minučių abi puses apžūrėti ir patikrinti matmenis. Defektuotus arba pažeistus ruošinius apdoroti draudžiama.

A. Sandėliavimas

1. Lauko durų ruošinius reikia sandėliuoti taip, kad net ir laikinai sandėliuojant būtų išlaikyta numatoma ruošinio įmontavimo drėgmė (12 % +/- 1 %). Sandėliuoti reikia padėjus plokščiai ant trijų gerai išlygiuotų medinių atramų, kad nesudarytų deformacijų ir kitų nelygumų.
2. Ruošinius reikia apsaugoti nuo grindų ir sienų skleidžiamos drėgmės.

B. Ruošinių trumpinimas

1. Prieš trumpinant ruošinius ir išpjaunant įstiklinimo angas, reikia patikrinti plieninio sustiprinimo elemento padėtį (atsižvelkite į techninių duomenų lapą su brėžiniu).
2. Trumpinimo galimybė visada priklauso nuo taikomos įlaido geometrijos ir furnitūros. Reikia atkreipti dėmesį, kad būtų pakankamas medienos plotis tinkamam varžtų priveržimui.
3. Iš esmės turi likti atstumas iki vidurinio sluoksnio arba plieninio sustiprinimo elemento su 10 mm neapdorotos masyvos medienos. Spynos pusėje ruošinys turi būti sutrumpintas per klijuojamo apvado plotį, kad būtų išlaikytas spynos korpuso gylis.
4. Įklijos plotį suraskite pridedamame duomenų lape (DĖMESIO: ruošinio tipui patikrinti matuokite lankstų pusę). Antspaudas su techniniais duomenimis yra APAČIOJE!

C. Apvado kljivimas

1. Prieš priklijuodami patikrinkite kljuojamo apvado medienos drėgmę (12 % +/- 1 %). Jei įmanoma, kljuojamus apvadus ir ruošinį savaitę laikykite kondicionuojamoje patalpoje.
2. Pritvirtinimui naudokite D4 apkrovos grupės (EN 204) kljijus. Turi būti užtikrintas bent 50 °C atsparumas karščiui presuojant 30 minučių.
3. Priklijuojamam apvadui, jei įmanoma, naudokite masyvią medieną su vertikaliomis metinėmis rievėmis (mažas nuodžiūvis).
4. Reikia vengti storio nuokrypų tarp durų ruošinio ir priklijuojamo masyvos medienos apvado (netinkamas kljivimas).

D. Apdailinis ruošinio faneravimas

Prieš apdailinį faneravimą reikia kalibruoti ruošinį ir pašalinti nuo jo dulkes!

1. Lukšto drėgnis turi būti apie 12 % +/- 1 %.
2. Lauko durų ruošinius su sluoksnuotosios medienos skersiniu sluoksniu reikia visada faneruoti.
3. Dėl nevienodų lukšto storių ir supjauštųjų lukštų atsiranda kljavimo klaidos, todėl jų kljuoti negalima. Draudžiama naudoti lydомуosius kljij siūlus, nes dėl mažos presavimo temperatūros galimos kljavimo klaidos.
4. Kljijai turi būti atsparūs vandeniui ir karščiui iki 100 °C. (D4 kljija)
5. Konstrukcija turi būti simetriška (lukšto storis viduje ir išorėje vienodi).

E. Presavimo slėgis

1. Presavimo temperatūra ir trukmė priklauso paprastai nuo kljijų ir kietiklio tipo. Svarbu: visada laikykitės gamintojo nurodymo! Presavimo temperatūra turi būti ne aukštesnė kaip 100 °C ne ilgiau kaip 10 minučių.
2. Po presavimo duris reikia tolygiai uždengtas iš abiejų pusių sandėliuoti aklimatizacijai 1–2 dienas.
3. Kai vidurinis sluoksnis „arka“ arba „triukšmas / šiluma“, dėl vidurinio sluoksnio konstrukcijos apdailinis faneravimas nebeįmanomas!

F. Įstiklinimo angų pjovimas ir paviršių apdorojimas

Prieš apdorojant paviršių, reikia viršutinį sluoksnį sudrėkinti vandeniu, nušlifuoti ir pašalinti dulkes!

1. Durys su įstiklinimo arba užpildo angomis, kurios yra su užleidžiamomis arba įleidžiamomis įstiklinimo arba užpildo lentjuostėmis, turi būti gaminamos taip, kad į durų varčios vidų nepatektų drėgmė.
2. Užpildo ir įstiklinimo lentjuostės leidžiama naudoti tik varžtus, kurių įsukimo gylis bent 40 mm viduriniame sluoksnyje.
3. Užpildo ir įstiklinimo lentjuostėse turi būti išgręžtos angos, kurių skersmuo būtų 0,5 mm didesnis nei varžtų skersmuo.
4. Gręžiamas angas reikia praplauti iš anksto. Varžtų gilinimas įsukant negalimas!
5. Kljuoti užpildo ir įstiklinimo lentjuostes galima bet kurio metu!
6. Kljuoti ir įstiklinimo lentjuostes reikia sandarinti ir nuosklembų kampuose.
7. Reikia atkreipti dėmesį į tai, kad durų neveiktų drėgmė (neapdorotos konstrukcijos drėgmė), nes dėl to gali spalviškai arba optiškai išryškėti vidinis plieninis sutvirtinimo elementas (ypatinga apkrova).
8. Neapdorotoms, gruntuotoms ir alyvuotoms durims garantija netaikoma.
9. Prieš gruntavimą paviršių reikia sudrėkinti ir po išdžiovinimo nušlifuoti.
10. Paviršines medžiagas reikia dengti pagal dažų gamintojų nurodymus. Ypač reikia atkreipti dėmesį, kad priekinėje pusėje viršutinėje ir apatinėje srityse reikia apdoroti minimaliu sauso sluoksnio storio 100 mμ lazūros atveju ir 120 mμ dengiant dažais. Pirmausia reikia užapvalinti briaunas 2 mm spinduliu, kad būtų išvengta paviršinės apdailos nuplėšimo!
11. Paviršiaus konstrukcija turi būti simetriška (išorėje ir viduje).

Visa čia toliau pateikiama informacija ir nurodymai yra empirinės vertės arba tyrimų rezultatai. Tačiau šiuos duomenis reikia priderinti prie vietinių sąlygų ir naudojamų medžiagų. Specialių dydžių, viršijančių didžiausią standartinį dydį (113 x 224 cm), bandymų sertifikatai nepateikiami, nes šiuo atžvilgiu bandymų sertifikate nurodyti leidžiami nuokrypiai negalioja, gali pasitaikyti viršijimų, kuriuos klientas / užsakovas priima kaip atitinkančius sutartį. Reklamacijų atveju pakeičiamas tik ruošinys.

Haustüren-Ring GmbH, Ingolstadt - 07.2024 | visi dydžiai +/- 2 mm



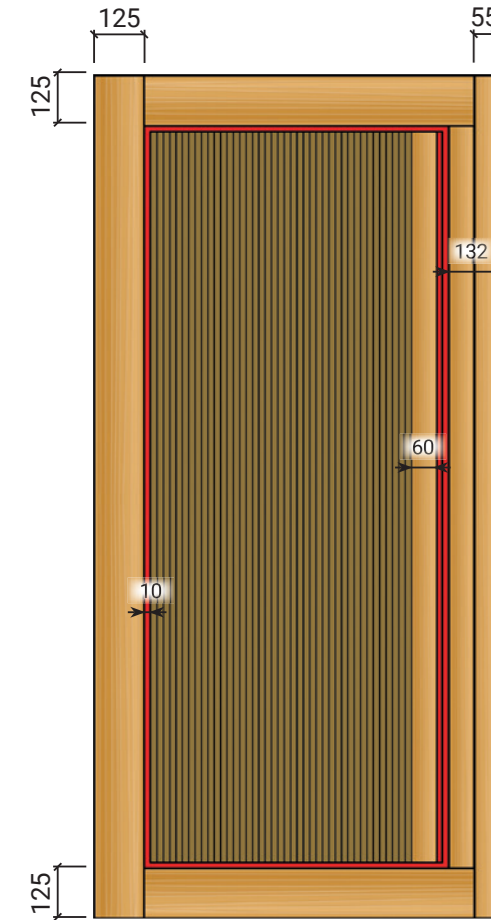
Haustüren-Ring
TVIRTAS IR SUTVIRTINTAS

Haustüren-Ring GmbH
Beckerstraße 2a
85049 Ingolstadt
🌐 www.haustueren-ring.de
☎ +49 (0) 841 95 49 95
✉ info@haustueren-ring.de



TIPAS OBJEKT
OBJEKT VARIABEL
48, 58, 68, 78 mm

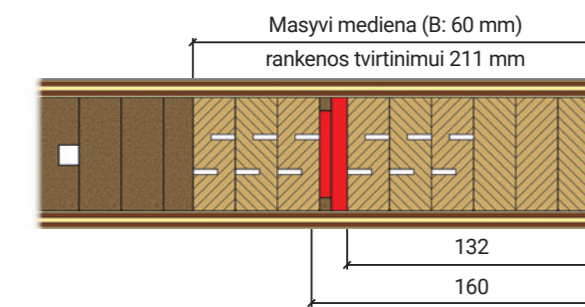
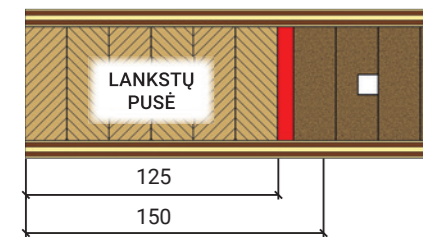
TIPAS OBJEKT VARIABEL



Minimalūs apvadų pločiai, netrumpintiems ruošiniams (mm)

(tupiems šviesos pjūviams)

apačia	viršus	lankstų pusė	spynos pusė
150	150	150	160



„Objekt“ TIPO ruošinių TECHNINIAI DUOMENYS

Elemento triukšmo izoliacijos vertės:

U vertė elementas be LA:

Bandymo metodas DIN EN 1121:

Klasifikavimas DIN EN 12219:

Apsauga nuo įsilaužimo DIN EN 1627:

Standartinis vidurinis sluoksnis $R_{wp} = 32$ dB

Standartinis vidurinis sluoksnis 68 mm 1,0 W/m²K
Bandymo klimatas c, d, e

Klasė 3 (c, d, e)

RC2, RC2N

PIRMIEJI ŽINGSNIAI

PRIEŠ APDOROJIMĄ ...

... reikia patikrinti ruošinio lankstų pusės įklijos plotį tiksliam tipo nustatymui!

... ruošinius reikia mirkyti vandenyje ir maždaug po 60 minučių abi puses apžiūrėti ir patikrinti matmenis. Defektuotus arba pažeistus ruošinius apdoroti draudžiama.

Brėžinyje nurodyti matmenys rodo įklijos plotį (mm) iki plieninio rėmo „Purenit“ įdėklo pradžios.

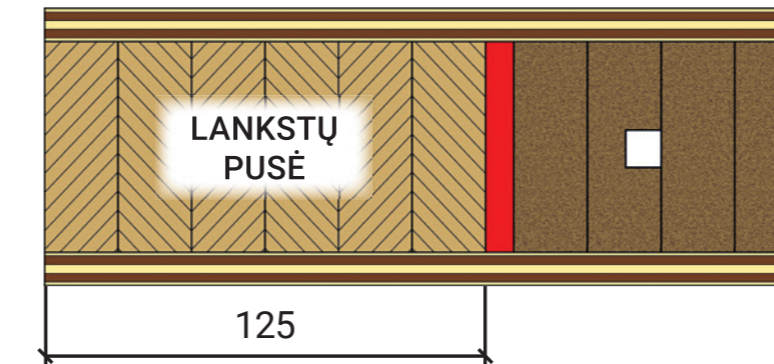
Trumpindami ruošinius atsižvelkite į jų įlaido dydį. Iki plieninio „Purenit“ įdėklo turi likti 10 mm, kur negalima frezuoti griovelių ir įlaidų, kad įdėklas liktų nepriekaištingai užfiksuotas (stūmimui ir traukimui atsparus klijavimas).

Apatinėje pusėje yra nurodyti ruošinio techniniai duomenys.

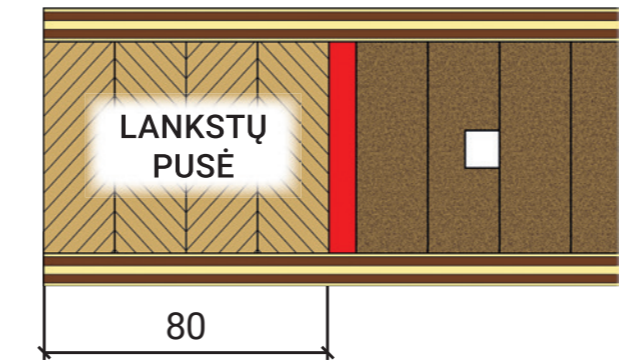
Trumpinti spynos pusę draudžiama!

DĖMESIO: išpjaudami įstiklinimo angas, atsižvelkite į užlaidą stiklajuostėms tvirtinti!

TIPAS OBJEKT VARIABEL



TIPAS OBJEKT



Faneruotės parinktys

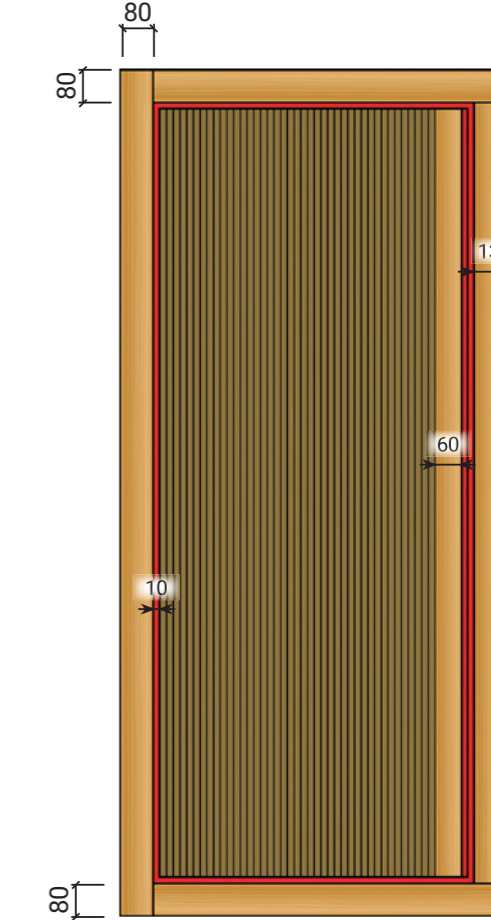
M = drožtinis lukštas; L = išilginis lukštas;
Q = skersinis lukštas; F = baigiamoji linija; E = įklija

AŽUOLAS	M	L	Q	E
ŠAKOTAS AŽUOLAS	M	L	Q	
EGLĖ	M	L	Q	F E
PUŠIS	M	L		F E
MAUMEDIS	M	L	Q	F E
OREGON PINE	M	L	Q	E
ŠAKOTAS MAUMEDIS	M	L	Q	
OKUME A	M	L		
OKUME B	M	L		
MERANTI		L		F E
RED GRANDIS	M	L		E
MDF				

Lukšto storis 0,8–0,6 mm sandėlio prekėms

Dar daugiau reljefinių viršutinių sluoksnių, pvz., natūralaus ąžuolo ir kitų medienos rūšių, rasite mūsų internetinėje svetainėje!

TIPAS OBJEKT



Minimalūs apvadų pločiai, netrumpintiems ruošiniams (mm)

(tupiems šviesos pjūviams)

apačia	viršus	lankstų pusė	spynos pusė
105	105	105	160

