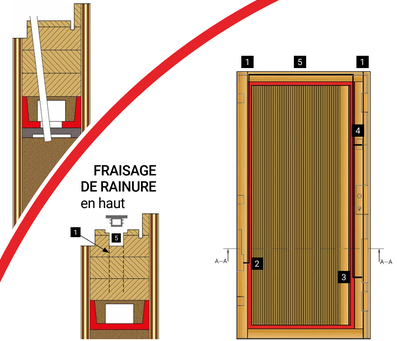
CONSIGNES DE FINITION POUR CANAL DE CÂBLE ET VENTILATION DE LA FEUILLURE DE VERRE

VENTILATION DE LA FEUILLURE DE VERRE

Pour activer la ventilation intégrée de la feuillure de verre, il suffit de percer un trou en haut et en bas sur le côté paumelles et sur le côté serrure, jusque dans la couche centrale (voir schéma de perçage [Coupe A - A]). Ce perçage doit s'arrêter avant d'atteindre le niveau d'étanchéité et donc au sein du climat extérieur. Le cadre en acier est déjà prépercé à la position correspondante et n'y nécessite donc plus de perçage.



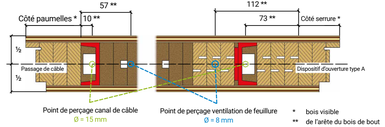
GUIDAGE DE CÂBLE

Pour accéder au canal de câble, il faut effectuer un perçage 1 dans le chant supérieur du panneau brut, respectivement sur le côté paumelles et sur le côté serrure. Il est en outre nécessaire de réaliser un perçage 2 côté paumelles pour accéder au canal de câble et un perçage d'accès 3 côté serrure pour le dispositif d'ouverture motorisée de type A. Les canaux de câble existants sur les deux côtés doivent être reliés en partie haute du vantail de porte par introduction d'une rainure 5 (voir le détail «Rainure fraisée en haut»). Cette rainure sert à poser le câble du côté paumelles vers le côté serrure. Après avoir introduit le câble, la rainure doit être refermée de manière réversible (par ex. joint de recouvrement). En cas de commande avec usinage CNC, la liaison est réalisée en fraisant une rainure de mécanisme (16 mm) au niveau de la têtière de serrure.

SYSTÈME DE CONTRÔLE D'ACCÈS

Le montage de systèmes de contrôle d'accès (par ex. lecteur d'empreintes) devrait se faire à l'extérieur du cadre en acier et nécessite un perçage 4 de liaison au canal de câble côté serrure. Si un positionnement à l'extérieur du cadre en acier n'est pas possible, ceci doit être mentionné dès la commande. Dans ce cas, un tube vide supplémentaire est introduit pour servir de liaison entre le canal de câble et l'emplacement de montage requis.

SCHÉMA DE PERÇAGE (COUPE A - A)



* bois visible

** de l'arête du bois de bout au centre du perçage d'accès

Haustüren-Ring
FORT AVEC RENFORT

CONSIGNES DE FINITION POUR LA TRANSFORMATION DE PANNEAUX BRUTS DE PORTE D'ENTRÉE

Avant leur finition, les panneaux bruts doivent être lavés à l'eau, puis, après env. 60 minutes, être soumis à un contrôle visuel et dimensionnel sur les deux faces. Ne pas usiner des panneaux bruts défectueux ou endommagés.

A. Stockage

1. Stocker les panneaux bruts de porte d'entrée de manière à ce que l'humidité escomptée lors de la pose (12 % +/-1 %) du panneau brut soit aussi maintenue pendant le stockage. Assurer un stockage à plat sur trois bois de calage bien alignés afin d'éviter des effets de voilement et autres inégalités.
2. Protéger les panneaux bruts contre toute humidité du sol et des murs.

B. Raccourcissement des panneaux bruts

1. Avant de raccourcir les panneaux bruts et d'effectuer les découpes de lumière, vérifier la position du cadre en acier (consulter la fiche technique avec dessin).
2. La raccourcissabilité dépend toujours de la géométrie de feuillure à réaliser et de la quincaillerie à installer. Veiller à cet égard à garder une largeur de bois suffisante pour assurer un vissage correct.
3. De manière générale, le cadre en acier doit rester encadré d'un bois massif non usiné de 10 mm. Sur le côté serrure, un raccourcissement du panneau brut devrait se limiter à la largeur de l'alaise en applique afin de maintenir la profondeur de palastre.
4. Les cotes des alaises embrevées sont indiquées dans la fiche technique existante (ATTENTION: mesurer sur le côté paumelles pour vérifier le type de panneau brut), le cachet avec les caractéristiques techniques figure EN BAS!

C. Fixation d'alaises en applique

1. Mesurer l'humidité du bois de l'alaise (12 % +/- 1 %) avant de procéder à son collage en applique. Si possible, stocker les alaises et le panneau brut pendant une semaine dans un local climatisé.
2. Utiliser une colle de la classe de sollicitation D4 (EN 204) pour la fixation. Une résistance à la chaleur minimale de 50 °C doit être assurée pendant un temps de pressage de 30 min.
3. Utiliser si possible du bois massif pour les alaises en applique, avec des cernes annuels debout (faible retrait de bois).
4. Éviter des tolérances d'épaisseur entre le panneau brut de porte et l'alaise en applique en bois massif (défaut de collage).

D. Surplacage du panneau brut

Le panneau doit être calibré et dépoussiéré avant le surplacage!

1. L'humidité du placage devrait être d'env. 12 % +/- 1 %.
2. Les panneaux de porte bruts avec placage extérieur diagonal nécessitent toujours un surplacage.
3. Des placages avec variations d'épaisseur ainsi que des tranchages irréguliers causent des défauts de collage et ne doivent pas être appliqués. Éviter l'utilisation de fils de colle thermofusible, une faible température de pressage pouvant entraîner des défauts de collage.
4. L'encollage doit être résistant à l'eau et à la chaleur jusqu'à 100 °C (collage D4).
5. La structure doit être symétrique sur les deux faces (épaisseur de placage identique des faces intérieur et extérieur).

E. Pression de pressage

1. La température de pressage et le temps de pressage dépendent en général du type de colle et de durcisseur. NOTER: toujours respecter les consignes du fabricant ! La température de pressage ne doit pas dépasser 100 °C pendant 10 minutes au maximum.
2. Après le pressage, il convient d'entreposer les portes pendant 1 à 2 jours à titre de conditionnement, uniformément recouvertes sur les deux faces.
3. Un surplacage n'est pas possible pour la couche centrale de portes de coursive ou à isolation phonique/thermique en raison de la structure de la couche centrale!

F. Découpes de lumière et traitement de surface

Avant l'usinage de la surface, la couche de revêtement doit être lavée à l'eau, poncée et dépoussiérée!

1. Les portes avec découpes de lumière ou pour remplissages qui sont dotées de parcloses pour vitrages ou remplissages en applique ou en feuillure doivent être réalisées de manière à ce qu'aucune humidité ne puisse pénétrer à l'intérieur de la feuille de porte.
2. N'utiliser que des vis avec une profondeur de vissage mini de 40 mm au niveau de la couche centrale pour les parcloses pour vitrages et remplissages.
3. Les parcloses pour remplissages et vitrages doivent être prépercées avec un diamètre supérieur de 0,5 mm au diamètre de vis.
4. Les trous doivent être alésés au préalable. Il n'est pas possible de noyer les vis lors du vissage!
5. L'encollage de parcloses pour vitrages et remplissages est possible à tout moment!
6. Les parcloses pour vitrages et remplissages doivent être étanchées également au niveau des coins en onglet.
7. Veiller à ne pas exposer les portes à de l'humidité (humidité de gros œuvre), le cadre en acier intérieur pouvant autrement se dessiner visuellement et en couleur (contrainte extrême).
8. Les portes non traitées, apprêtées et huilées sont exclues de la garantie.
9. Laver à l'eau la surface avant l'application d'une couche d'apprêt et la poncer après le séchage.
10. Appliquer les revêtements en surface conformément aux instructions des fabricants de peinture. Veiller tout particulièrement à ce que les parties supérieures et inférieures des faces frontales soient également revêtues d'une couche sèche d'une épaisseur mini de 100 mµ pour les lasures et de 120 mµ pour les revêtements couvrants. Il convient de réaliser des chants arrondis avec un rayon de 2 mm surtout à l'extérieur afin d'éviter un arrachement de la finition de surface !
11. La structure des surfaces (face extérieure par rapport à face intérieure) doit toujours être réalisée de manière symétrique.

Toutes les informations et remarques présentées ici représentent des valeurs empiriques ou des résultats d'études. Ces indications demandent toutefois à être adaptées aux conditions locales et aux matériaux utilisés. Des résultats d'essai n'étant pas disponibles pour les dimensions spéciales au-delà de la plus grande taille normalisée (113 x 224 cm), les tolérances indiquées à cet égard dans le rapport d'essai ne s'appliquent pas et les dépassements pouvant se produire doivent être acceptés par l'acheteur/donneur d'ordre comme étant conformes au contrat. Uniquement le panneau brut sera remplacé en cas de réclamation.

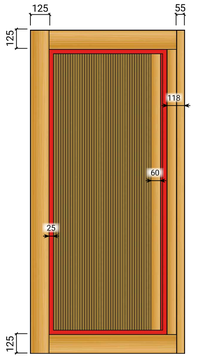
TYPE ORIGINAL
ORIGINAL **VARIABEL**
68 mm

Haustüren-Ring
FORT AVEC RENFORT

Haustüren-Ring GmbH
Beckerstraße 2a
85049 Ingolstadt
www.haustueren-ring.de
+49 (0) 841 95 49 95
info@haustueren-ring.de

ift ZERTIFIZIERT

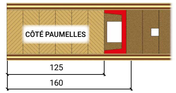
TYPE ORIGINAL **VARIABEL**

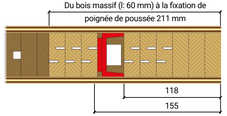


Largeurs de frise minimales, pour panneaux bruts NON raccourcis en mm

(pour les découpes de lumière obtuses)

en bas	en haut	Côté paumelles	Côté serrure
160	160	160	155





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Panneaux bruts de type Original

Isolation acoustique de l'élément:	Couche centrale standard R_{wP} = 32 dB
	Isolation acoustique couche centrale[1] R_{wP} = 42 dB
Valeur U de l'élément sans découpe de lumière:	Couche centrale standard 68 mm 1,15 W/m²K
	Isolation acoustique couche centrale[1] 68 mm 1,7 W/m²K
Méthodes d'essai DIN EN 1121:	Climat d'essai c, d, e
Classification DIN EN 12219:	Classe 3 (c, d, e)
Résistance à l'effraction DIN EN 1627:	RC2, RC2N, RC3
Aptitude au déblocage:	oui avec système sous licence
Protection incendie:	oui avec système sous licence

[1] **Les couches centrales à isolation acoustique ne sont pas standard. Elles doivent être spécifiées à la commande.**

PREMIERS PAS

Haustüren-Ring
FORT AVEC RENFORT

AVANT LA FINITION …

… du panneau brut, vérifier la largeur d'alaise embrevée côté paumelles pour déterminer le type exact!

Les panneaux bruts doivent être lavés à l'eau, puis, après env. 60 minutes, être soumis à un contrôle visuel et dimensionnel sur les deux faces. Ne pas usiner des panneaux bruts défectueux ou endommagés.

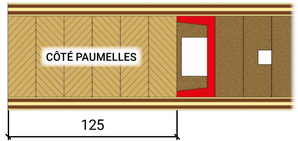
Les cotes indiquées dans le croquis montrent la largeur d'alaise embrevée en mm jusqu'au commencement du cadre en acier. N'oubliez pas de tenir compte de vos dimensions de feuillure en raccourcissant les panneaux bruts. Nous recommandons de garder 10 mm jusqu'au cadre en acier exempts de fraisage de rainure et de feuillure pour assurer l'assise solide de l'insert (collage résistant au cisaillement et à la traction).

Le chant inférieur porte un marquage avec les caractéristiques techniques du panneau brut.

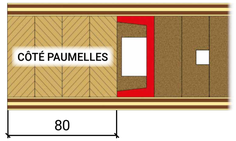
Le côté serrure ne doit pas être raccourci!

ATTENTION: Pour les découpes de lumière, tenir compte de l'excédent pour la fixation des parcloses!

TYPE ORIGINAL **VARIABEL**



TYPE ORIGINAL



Placages au Choix

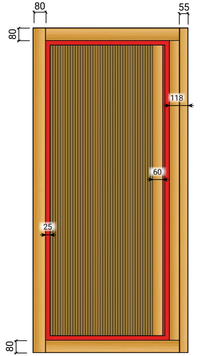
M = Placage tranché; **L** = Placage longitudinal; **Q** = Placage transversal; **F** = Fineline; **E** = Alaise embrevée

CHÊNE	M	L	Q		E
CHÊNE noueux	M	L	Q		
ÉPICÉA	M	L	Q	F	E
PIN	M	L		F	E
MÉLÈZE	M	L	Q	F	E
OREGON PINE	M	L	Q		E
MÉLÈZE noueux	M	L	Q		
OKUME A	M	L			
OKUME B	M	L			
MERANTI		L		F	E
RED GRANDIS	M	L			E
MDF					

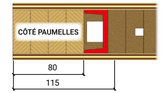
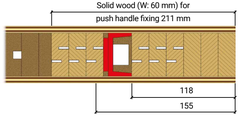
Épaisseur de placage 0,8 - 0,6 mm pour marchandise de stock

Visitez notre site web pour d'autres finitions gaufrées telles que chêne rustique ou d'autres essences de bois!

TYPE ORIGINAL



Largeurs de frise minimales, pour panneaux bruts NON raccourcis en mm

(pour les découpes de lumière obtuses)

en bas	en haut	Côté paumelles	Côté serrure
115	115	115	155